

deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

■ 多重鉴别 ■ 数字化处理 ■ 智能化系统

感谢你选购我们公司产品



此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
产品界面介绍	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

技术指标

- 整机重量: 4.05kg
- 电源: AC220V \pm 10% 50Hz
- 额定电流: 0.35A
- 额定功率: 80W
- 环境温度: 0°C~40°C
- 外形尺寸: 290x248x182mm
- 点钞速度: \geq 900张/分
- 点钞尺寸: 长度110~165mm, 宽度50~110mm
- 票额厚度: 0.075~0.15mm
- 进钞容量: \geq 130张
- 计数显示屏范围: 1~999张
- 预置数显示屏范围: 1~999张

后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 USB升级口



盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外接显示器插座上。打开电源开关，计数窗显示为“0”，如显示有其它符号显示，见故障自

- 1. 将电源线插入点钞机

器插到点钞机后盖的外

诊代码与排除方法

2. 避免异物和强磁

A、用白纸巾

C、污渍严重

3.快速点钞

当只需清点

时放在

或字孔

■ 正确的

点

机结构

此外“点钞前应将有污损纸币剔除：

- A、有霉斑的纸币
- B、经过洗涤的纸币
- C、有折痕的纸币
- D、破损，裂口的纸币

数而不需鉴别时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”档，然后将待同面额纸币（含硬币）按一定斜度，放入钞板上，从提示音启动完成点钞工作，待将钞板上在钞币全部输入完毕，机器停止计数，此时计数窗显示的该面额纸币的数量。取出按种类钞票，每次清点钞票时显示屏上显示的数值自动控制将清钞后重新计数。

点钞操作方法

纸币非钞票进行整理，按不同的面额分类。

纸币应按面额分类。

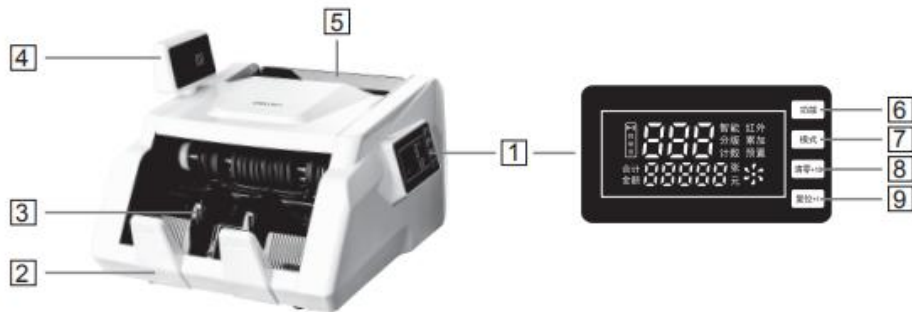
将纸币放入点钞机时，应先将纸币放入点钞机，然后将纸币放入点钞机，然后将纸币放入点钞机。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞倾斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



机器外部构造

- 1.主控制窗
- 2.挡钞板
- 3.接钞轮
- 4.旋转显示窗
- 5.喂钞台
- 6.“功能”键
- 7.“模式”键
- 8.“清零/+10”键
- 9.“复位/+1”键



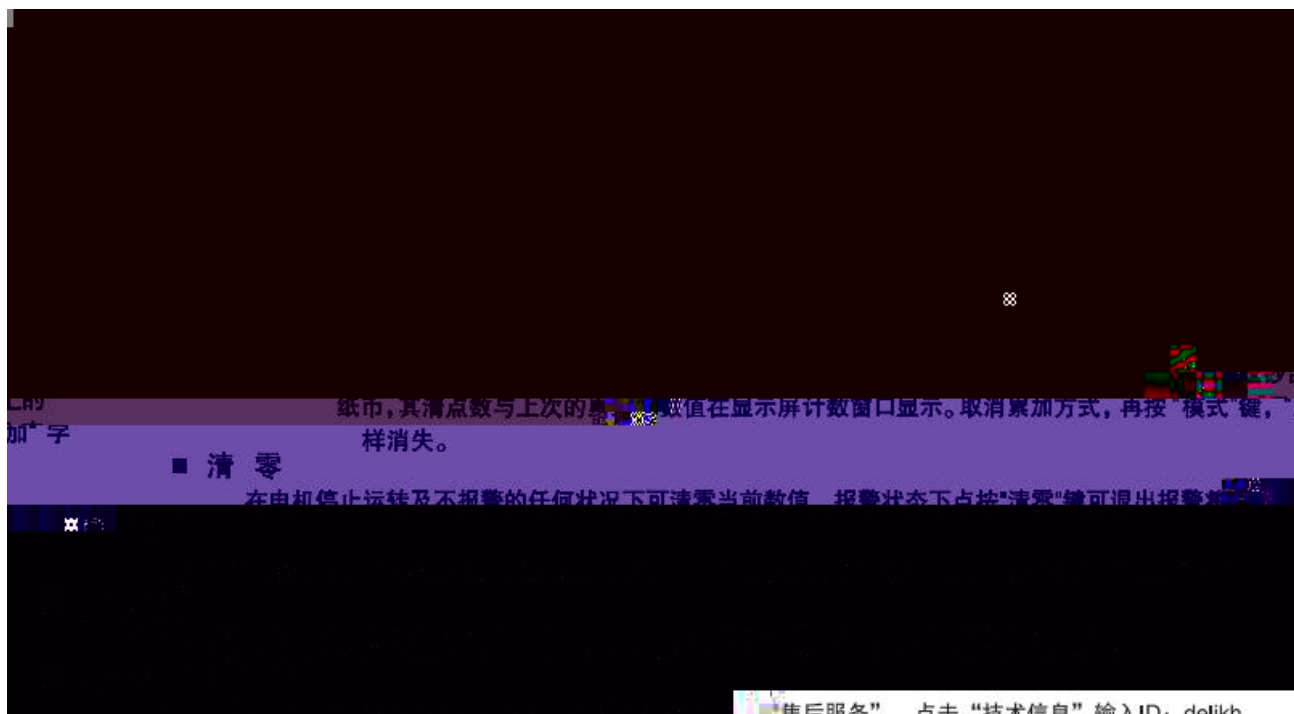
功能使用说明

■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择智能、合计金额、分版和计数功能，显示屏显示相应字样，且显示屏上显示“红外”字样，说明本机器在此功能状态下具有红外鉴伪能力。

智能：可清点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的夹张币，具有极强的鉴伪能力。

合计金额：在合计点检第五套人民币时，显示窗实时显示所点检纸币的合计总金额，并具鉴别功能。



请登录官方网站www.hbdell.com,点击右上角“售后服务”选择“售后服务”,点击“技术信息”输入ID: delikh
密码: 000000 下载“点钞机在线升级平台”,按说明既需要操作升级。

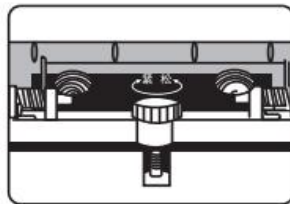


常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断。如有异常

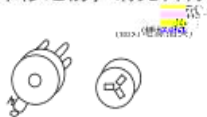


常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作



1. 电源线插头是否插入插座?



2. 是否停电或没开开关?



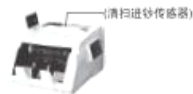
3. 保险丝是否已被熔断?

(调整电压)

AC220V±10%

4. 使用电源电压是否过低?

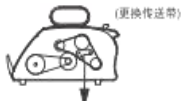
启停方式失灵



1. 进纱传感器是否积尘?



2. 接纱传感器与主电路板连线是否中断?



3. 主传送带是否断裂?



4. 机器是否卡纱? (清除卡纱并调节螺杆)

计数

(调整送纱台位置)

(清洁主 齿轮轴等)

(重插换的零件)

(松开紧的纱轴夹头)

小
数
点
确

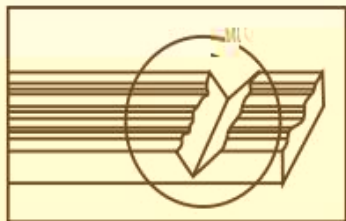
机
头
不
准

常见故障分析及排除

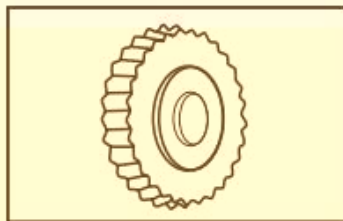
■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成运钞不畅和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管，首先打开机顶盖，卸下荧光盒，换上新的紫外灯管后再按原样复原即可。

阻力片 ▶



捻钞轮 ▶



荧光灯 ▶



保修卡

凡购买本公司产品由
或特约维修站联系。

发生故障时，由本
详细填写下列：

的：

收费维修：

属不当而造成损

证您能享受有本

的用户，如果

产品质量问

公司根据故障

情况提供免费

表格，并须经

公司提供豁免

费维修服务之

到货日期：

年

月 日

出厂编号	系人
生产日期	联系电话
	联系人
	联系电话
	联系号码
	发票号

维修人

客户签字

日期

出厂编号

生产日期

联系人

联系电话

联系人

联系电话

联系号码

发票号

维修人

客户签字

日期

线剪下，

此联沿虚

经销商保管

※

执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0566

<http://www.nbdeli.com>

MADE IN CHINA

保留备用



版本: 1.0

日期: 2017年3月



生产许可

全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077