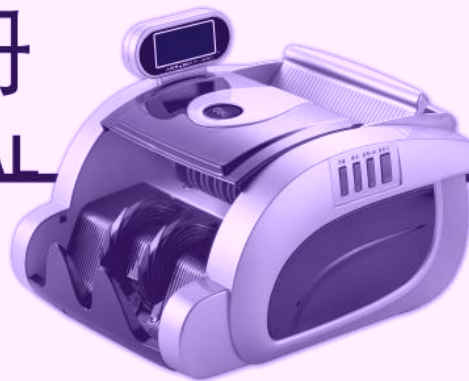


deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机) 使用手册 USER'S MANUAL



JBYD 3909 (C)

- 全面兼容
- 多重鉴别
- 数字化处理
- 智能化系统

感谢你选购我们公司电子产品

10-71

81

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施

目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用德国

技术指标

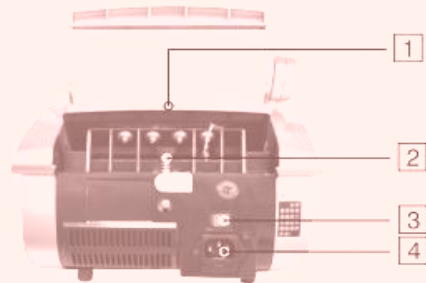
- 整机重量: 4.3kg
- 电源: AC220V(1±10)% 50Hz
- 电流: 0.3A
- 功率: ≤80W
- 保险管电流: 2A
- 环境温度: 0°C~40°C
- 点钞速度: ≥900张/分
- 点钞尺寸: 长度110~175mm, 宽度50~110mm
- 票额厚度: 0.075~0.15mm
- 进钞容量: 15mm
- 接钞容量: 30mm
- 计数显示屏显示范围: 1-999张

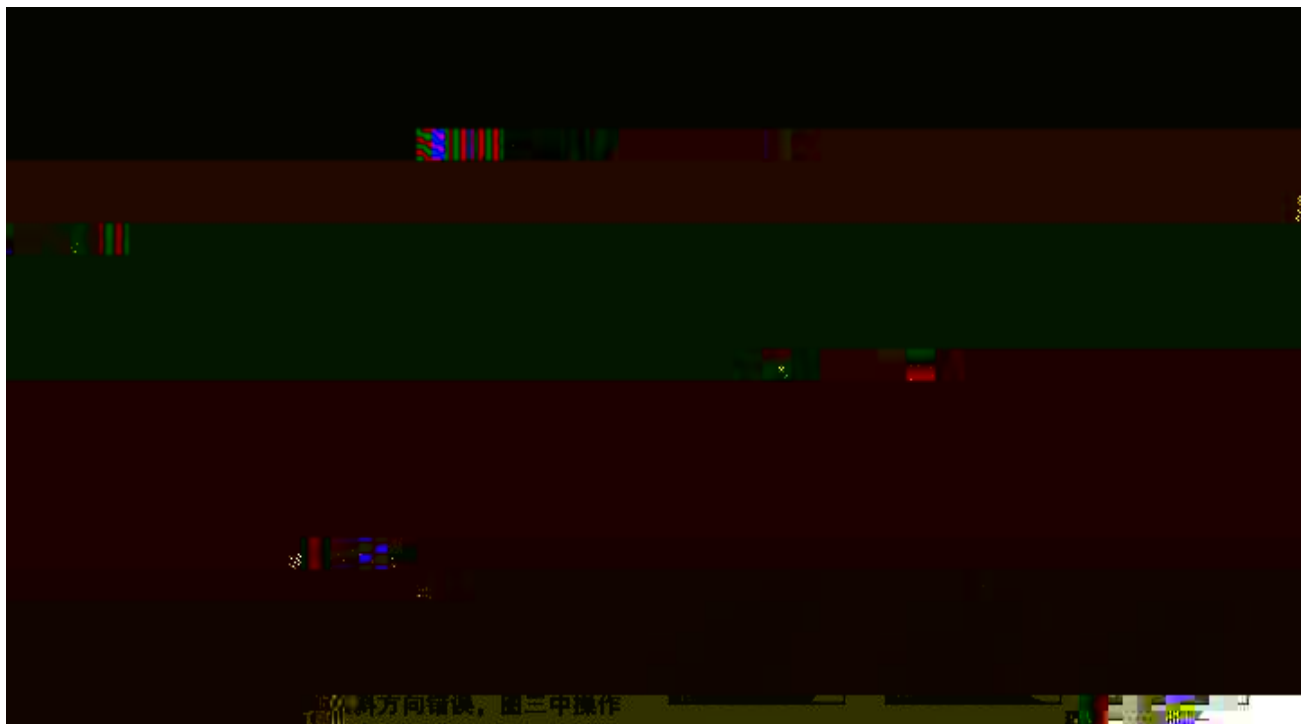
外形尺寸: 1005x245x200mm

纸币数量显示屏范围: 1-100张

后部结构示意图

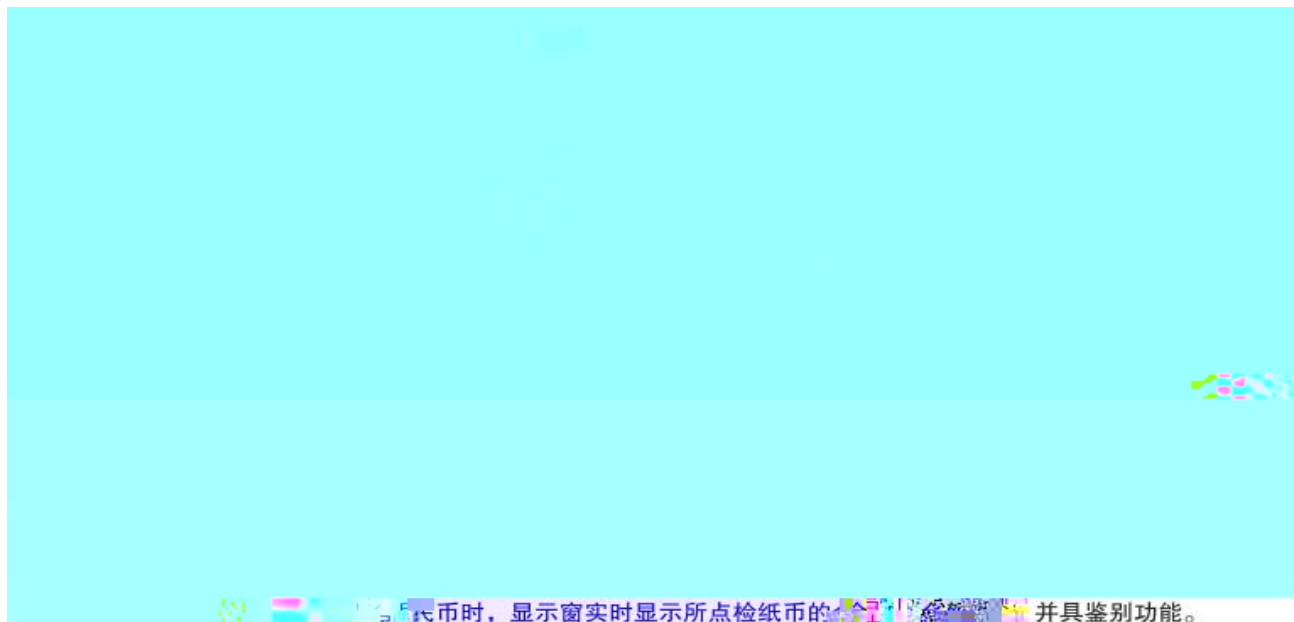
- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座





...辨方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。

机器外部构造



功能使用说明

分版（人民币）：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币。

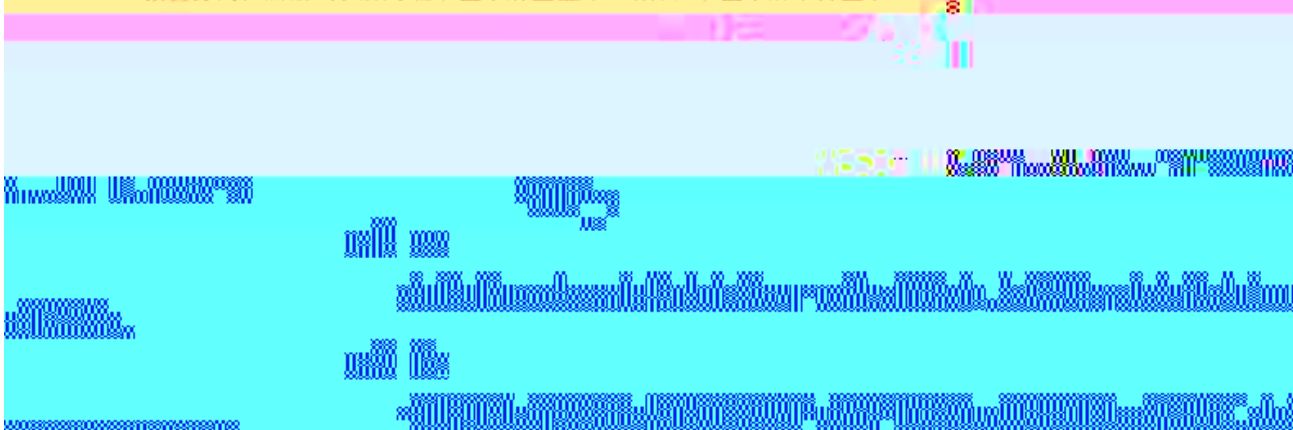
分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的整份能力。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100。在此状态下能预置出人民币的面



使用说明书

报警提示

在清点过程中，发现假币、币张(连张)、裂张(半张)时，机器自动停止，收钞口下方第一张就是假币或坏币，报警灯亮并且发出报警声。

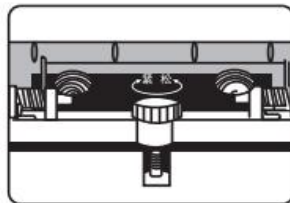
代码	内容	代码	内容	代码	内容
E1※	紫外异常	E4※	半张或残币	E7※	红外异常
E2※	纸质异常	E5※	磁性异常	E8※	幅幅异常或连张
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断


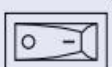



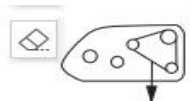





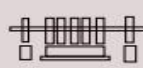
机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

故障原因	排除方法	故障原因	排除方法
左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	发光电路故障	检查线路或更换传感器
右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器		
喂纱台进纱光电传感器故障	检查线路或更换传感器		
收纱光电对管电路故障	检查线路或更换对管		

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

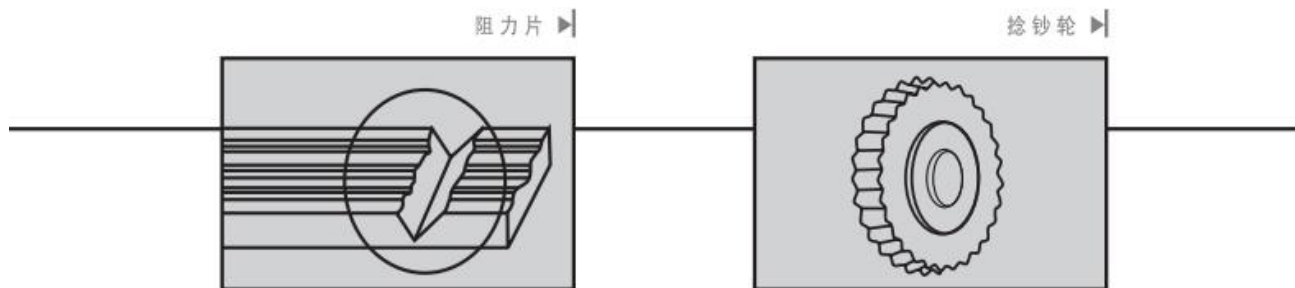
在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作	 <p>(插好电源线插头)</p>	 <p>(开启电源)</p>	 <p>(请维修人员更换保险管座内的保险丝)</p>	<p>(调整电压)</p> <p>AC220V±10%</p>	
	1. 电源线插头是否插入插座?	2. 是否停电或没开开关?	3. 保险丝是否已被烧断?	4. 使用电源电压是否过低?	
	启停方式失灵	 <p>(清扫进钞传感器)</p>	 <p>(接好连线)</p>	 <p>(更换传送带)</p>	 <p>调节螺杆</p>
		1. 进钞传感器是否积尘?	2. 接钞传感器与主电路板连线是否中断?	3. 主传送带是否断裂?	4. 机器是否卡钞? (清除卡钞并调节螺杆)
计数不够准确	 <p>调整进钞台位置</p>	 <p>(清扫左、右计数管)</p> <p>发射接收</p>	 <p>(更换橡胶配件)</p>	<p>(按正确的放钞方法操作)</p> <p>见按正确的放钞示意图(第三页)</p>	
	1. 进钞台位置是否已调试好?	2. 计数管是否积尘?	3. 阻力皮、捻钞轮是否严重磨损?	4. 放钞是否正确?	
识伪不准	<p>重新选择您需要的功能键</p>	 <p>更换</p>	 <p>调整</p>		
	1. 功能是否选择正确?	2. 宽度槽形光耦是否失效?	3. 磁性传感器间隙是否不对?		

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。



执行标准：GB 16999-2010

得力集团有限公司
DELI GROUP CO., LTD
地址：浙江宁海得力工业园
全国服务热线：400-181-0555
<http://www.nbdeli.com>
MADE IN CHINA

保留备用



版本：1.0
日期：2011年3月

