

deLi得力

使用说明书

人民币鉴别仪（点验钞机）
JBYD 2196 33315 33316 (B)



得力集团有限公司



本手册涉及的参数，后续如有更改，恕不另行通知。

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

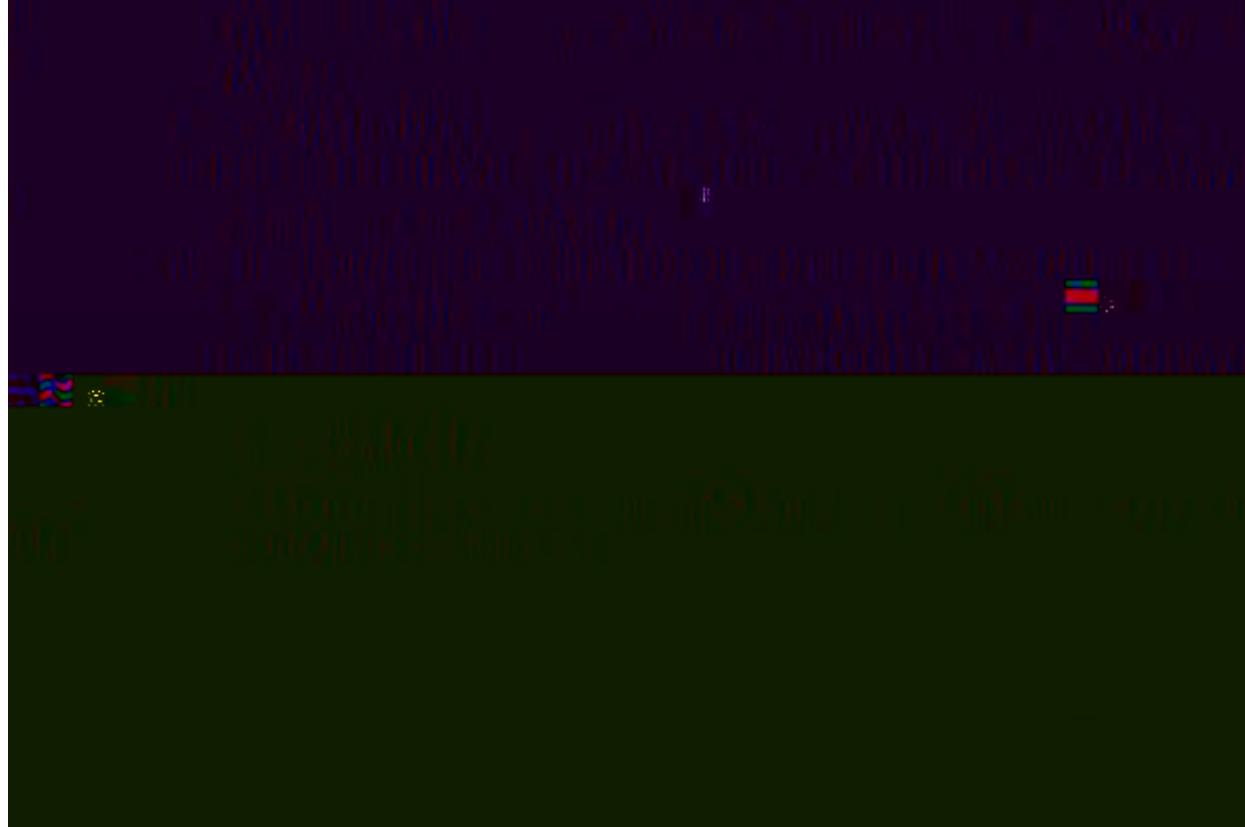
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施

目录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	1
后部结构介绍	2
操作指南	2
正确的点钞操作方法	2
机器外部构造	3
功能使用说明	3
常见故障分析及排除	4
保修卡	6

1 安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在0℃~40℃的温度中工作，如在0℃以下或40℃以上时△会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避开可能对电网产生影响的设备。



技术指标

整机重量： 4.95kg
电源： AC220V(1±10%) 50Hz
功率： 80W
保险管电流： 2A
环境温度： 0℃~40℃
尺寸： 302mmx255mmx200mm

点钞尺寸： 长度110~175mm，宽度50~110mm
票额厚度： 0.075~0.15mm
进钞容量： ≥130张
接钞容量： ≥130张

4 后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺钉
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝 (带罩直)
- 6 外接显示器接口



操作指南

1. 将适配器的一头插到市电（交流220V）电源座上，打开电源开关，机器自检后，蜂鸣器响二声说明机器自检正常。显示“0”，如有其他符号显示，见故障自诊代码与排除方法。
2. 避免错鉴和撕钞，点钞前应将下列纸币剔除：
 - A、用白纸补了疤的纸币
 - B、经过洗涤的纸币
 - C、污渍严重的纸币
 - D、破损，裂口的纸币
3. 快速点钞
当只需要清点张数而不需要鉴伪时，开启电源开关，按“功能”键调至“计数”模式，然后将同面额的一叠纸币捻成一定的斜度，平放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上纸币全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数字就是该面额纸币的数量。取出接钞架纸币，下次清点纸币时显示器上显示的数值自动清零后重新计数。
4. 注意事项：
用户使用锂电池工作，当机器发出“电量不足”提示音时，用户需使用适配器对电池充电。待机或关机均可充电，充电3小时左右能充满，充满后可连续工作10小时以上。每月至少让电池耗尽关机一次，可延长电池使用寿命。

非公司专用电池和电源适配器不得使用，以免引起机器损坏或其他隐患。

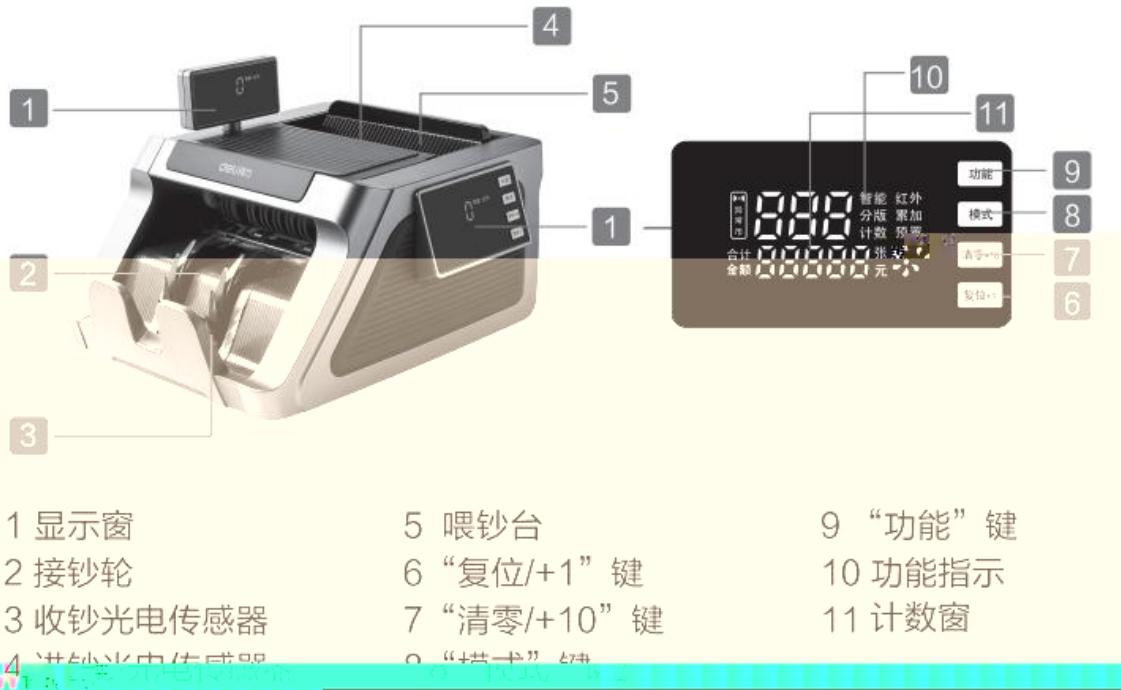
正确的点钞操作方法

点钞时先将纸币进行整理，按不同的面值分开并清除纸币上的纸补贴及污染物，再将纸币均匀扇开成小斜坡状；成捆纸币应先拍松再扇开，放入滑钞板进口处。



如图所示，图一为正确操作，图二、三为错误操作，图二中操作者捻钞倾斜方向错误。
图三中操作者未把纸币摊开，使纸币有一定的斜度。

机器外部构造



功能使用说明

智 能: 可清点第五套五元以上人民币，清分出不同面值的两张币，且真伪识别能力。

合计金额: 在合计点检第五套人民币时，显示窗实时显示所点检纸币的合计金额，并具鉴伪功能。

分 版: 能清分不同版本与不同面值的纸币人民币，同时具真伪鉴别功能。

计 数: 可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，同时具真伪鉴别功能。

功能使用说明

3. 清零：在电机停止运转及不报警的任何情况下可清零当前数值，报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

4. 复位：在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

5. 语音报数，开机出现欢迎语，启动后语音播报系统开启或关闭语音功能。

6. USB在线升级功能：请登录得力官网www.nbdeli.com，点击右上角“客户服务”，点击“下载中心”选择下载相应软件进行升级。

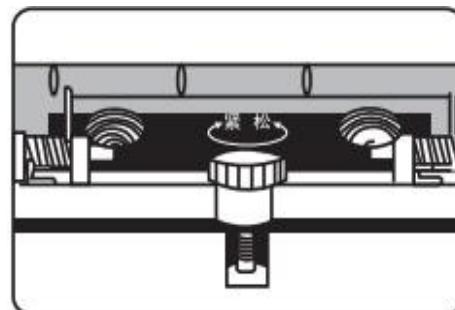
7. 报警提示：在清点过程中，发现疑币、重张（连张）、裂张（半张）时，机器自动停止收钱口下部。第一张就是异常币，报警灯亮，同时发出三声报警号。

代码	内容	代码	内容	代码	内容
E1※...	些处异常	E4※...	半张或残币	E7※	红外异常
E2※	纸质异常	E5※	磁性油墨异常	E8※	幅面异常或
E3※	计数不准	E6※	安放位置异常	E9※	分

常见故障分析及排除

1. 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或不准时，可通过调节喂钞台调节螺钉，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，逆时针然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力皮之间，感到有拉力即可（顺时针方向收紧方向放松）。



喂钞台调节螺丝 ►

2. 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将会在显示窗显示故障代码，具体如下：

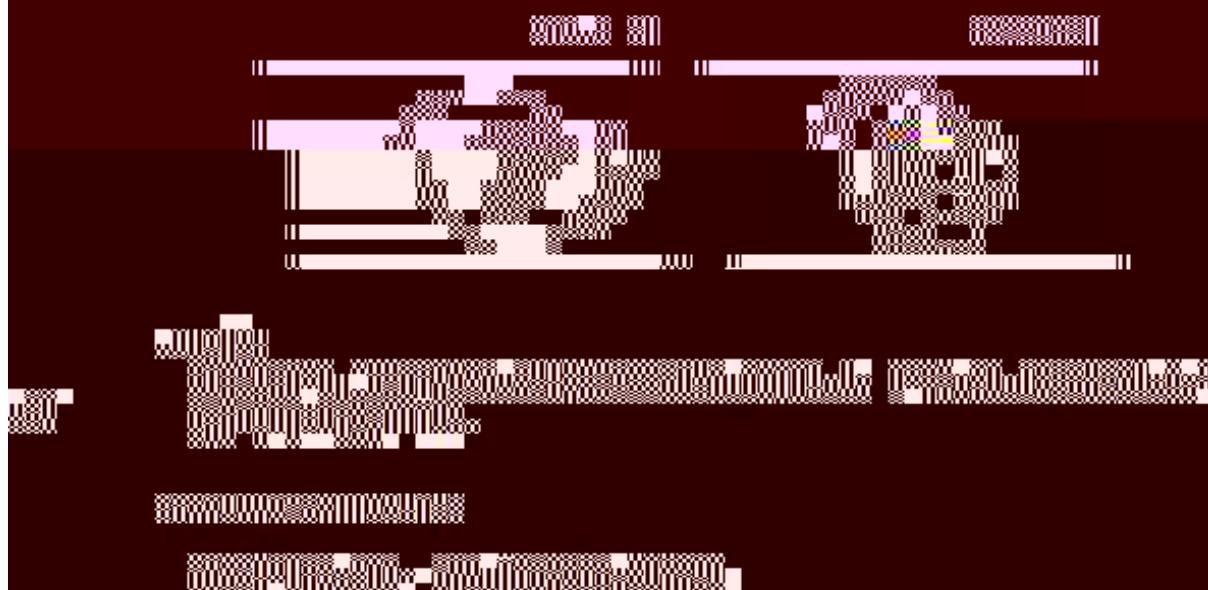
显示窗显示	故障原因	排除方法	显示窗显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CE6	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CE7	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头
CE3	宽度检测槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器	CEF	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换传感器			

常见故障分析及排除

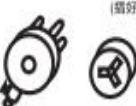
3. 易损件更换方法

当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。

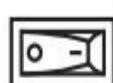
当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需要更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶带。



机器停止工作



(插好电源插头)



(开启电源)



(请维修人员更换保险
管座内的保险丝)

AC220V

4. 使用电源电压是否过低?

启停方式失灵



(清扫进钞传感器)



(接好连线)



(更换传送带)

调节螺杆

1. 进钞传感器是否积尘?

2. 接线传感器与主电路板连接是否中断?

3. 主传送带是否断裂?

4. 机器是否卡钞? (清除卡钞并调节螺杆)

计数不够准确



(调整进钞台位置)



(清扫左、右计数管)



(更换损坏的配件)

(按正确的放钞方法操作)

1. 进钞台位置是否已调试好?

2. 计数传感器是否积尘?

3. 阻力皮、捻钞轮是否严重磨损?

见按正确的放钞示意图(第三页)

4. 放钞导管是否堵塞?

识

COPI

产品保修卡

感谢您购买本公司的产品，为确保用户利益，凡购买本公司产品的用户，如果产品因质保期内出现故障，可以本公司售后部维修。

商品信息	商品名称		出厂编号	
	商品型号		生产日期	
客户信息	单位名称		联系人	
	地址		联系电话	
销售信息	销售商名称		联系人	
	地址		联系电话	
	销售日期		发票号码	
维修	故障状况	维修意见	维修结果	维修日期

得力集团有限公司
DELI GROUP CO., LTD.

地址:浙江宁海得力工业园



执行标准: GB16999-2010